

Pro Flydebeton K4

UFI: 1710-G0WN-Q000-31GA

ANVENDELSESOMRÅDE

Pro Flydebeton K4 anvendes til reetablering af større eller mindre konstruktionsdele af beton, hvor den pumpes eller hældes i en forskalling. Pro Flydebeton K4 er selvkompakterende og kræver ikke vibrering. Anvendes hvor der er behov for svindfri udstøbning med høj styrke. Lagtykkelse 20-150 mm. Ved større udstøbninger, anbefales Pro Flydebeton K8.

BESKRIVELSE

Pro Flydebeton K4 er et cementbaseret pulver, der blandes med vand. Max. kornstørrelse er 4 mm. Pro Flydebeton K4 er letflydende og udvikler hurtigt en høj styrke, se egenskaber. Pro Flydebeton K4 er dobbelt svindkompenseret, dvs. produktet først ekspanderer 2-3 % ved tilsætning af vand, hvilket sikrer at mørtelen kommer ind i alle hjørner under støbningen. Efter afbinding vil cementbaserede mørtler normalt svinde, men i Pro Flydebeton K4 kompenseres der for dette, pga. tilsætning af specielle ekspanderende additiver.

BLANDINGSFORHOLD

20 kg Pro Flydebeton K4 blandes med 1,9 – 2,1ltr vand. Udbytte ca. 10 ltr.

OPBYGNING AF FORM

Pro Flydebeton K4 er beregnet til udstøbning i form, og der skal derfor opbygges en passende form, der er helt tæt og med mulighed for at indesluttet luft kan presses ud. Der skal desuden være afløb så overskud af vand fra forvandingen kan slippe ud.

BLANDING

Hæld 80 % af vandet i en tvangsblender og tilsæt pulveret under omrøring. Alternativt kan der blandes med en langsomtgående boremaskine med omrører. Når massen er homogen, tilsættes resten af vandet. Bland i 4-5 minutter.

Afbindingstiden er ca. 2 timer, men mørtlen bør anvendes inden 20 minutter af hensyn til ekspansionen.

FORBEREDELSE

Underlaget skal være rent og sundt uden fedt, olie, alger, løse partikler og cementslam. Egnede rensemetoder kan f.eks. være højtryksrensning, hedtvandsrensning, sandblæsning eller slyngrensning. Glatte overflader rugøres og kanterne på reparationsstedet skal være vinkelrette og mindst 10 mm dybe for at undgå for tynde lag.

FORVANDING

Underlaget skal være forvandet således, at det er svagt sugende når Pro Flydebeton K4 udstøbes. Er underlaget for tørt nedsættes flydeevnen.

UNDERSTØBNING GENERELT

Udstøb Pro Flydebeton K4 inden for 20 minutter for at sikre ekspansionen i første fase. Det er vigtigt at der hele tiden blandes ny flydebeton, så støbningen ikke afbrydes, men sker i en kontinuerlig proces. Udstøbningen bør normalt ske fra samme side af formen for at hindre dannelse af luftlommer og for at sikre, at eventuelt overskud af vand fra forvandingen kan presses ud. Ved større understøbninger kan man med fordel anvende en pumpe Eks. en Putzmeister S5.

Der henvises ydermere til *Betonhåndbogen kap 20, reparation af beton*.

CURING

Der anbefales Pro Curing, Pro Curing WB eller afdækning med plastfolie. (se separate datablade)

RENGØRING

Værktøj og maskiner kan rengøres med rent vand umiddelbart efter brug. Afbundet materiale kan kun fjernes mekanisk.

HOLDBARHED OG OPBEVARING

12 måneder ved tør og frostfri opbevaring i uåbnet emballage. Følg normale vinterforanstaltninger for cementbaserede produkter

Farve	Betongrå	
Densitet	Ca. 2150 kg/m ³	DS/EN 2811-2

	Pro-Tex A/S Silkeborgvej 259 8700 Horsens 10	DS/EN 1504-3 1073 Betonreparationsprodukt til konstruktiv reparation Princip 3: Genskabning af beton PCC-mørtel, baseret på hydraulisk cement og polymerer
---	---	--

Trykstyrke, 28 HD	>45 MPa, klasse R4	DS/EN 12190
Kloridion-indhold	≤0,05%	DS/EN 1015-17
Vedhæftning	≥2,0 MPa klasse R4	DS/EN 1542
Karbonatisering	Bestået	DS/EN 13295
E-modul	≥ 20 GPa	DS/EN 13412
Termisk kompatibilitet	Del 1: ≥2,0 MPa Klasse R4	DS/EN 13687-1
Kapillær absorbtion	≤0,5	DS/EN 13057
Farlige stoffer	I overensstemmelse med afsnit 5,4	DS/EN 1504-3
Brandmodstandsevne	Klasse A1	