

ANVENDELSESOMRÅDE

Pro Flydebeton K4 anvendes til reetablering af større eller mindre konstruktionsdele af beton, hvor den pumpes eller hældes i en forskalling. Pro Flydebeton K4 er selvkompakterende og kræver ikke vibrering. Anvendes hvor der er behov for svindfri udstøbning med høj styrke. Lagtykkelse 20-150 mm. Ved større udstøbninger, anbefales Pro Flydebeton K8.

BESKRIVELSE

Pro Flydebeton K4 er et cementbaseret pulver, der blandes med vand. Max. kornstørrelse er 4 mm. Pro Flydebeton K4 er letflydende og udvikler hurtigt en høj styrke, se egenskaber. Pro Flydebeton K4 er dobbelt svindkompenseret, dvs. produktet først ekspanderer 2-3 % ved tilsætning af vand, hvilket sikrer at mørtelen kommer ind i alle hjørner under støbningen. Efter afbinding vil cementbaserede mørtler normalt svinde, men i Pro Flydebeton K4 kompenseres der for dette, pga. tilsætning af specielle ekspanderende additiver.

BLANDINGSFORHOLD

20 kg Pro Flydebeton K4 blandes med 1,9 – 2,1 liter vand. Udbytte ca. 10 ltr.

OPBYGNING AF FORM

Pro Flydebeton K4 er beregnet til udstøbning i form, og der skal derfor opbygges en passende form, der er helt tæt og med mulighed for at indesluttet luft kan presses ud. Der skal desuden være afløb så overskud af vand fra forvandingen kan slippe ud.

BLANDING

Hæld 80 % af vandet i en tvangsblender og tilsæt pulveret under omrøring. Alternativt kan der blandes med en langsomt gående boremaskine med omrører. Når massen er homogen, tilsættes resten af vandet. Bland i 4-5 minutter. Afbindingstiden er ca. 2 timer, men mørtlen bør anvendes inden 20 minutter af hensyn til ekspansionen.

FORBEREDELSE

Underlaget skal være rent og sundt uden fedt, olie, alger, løse partikler og cementslam. Egnede rensemetoder kan f.eks. være højtryksrensning, hedtvandsrensning, sandblæsning eller slyngrensning. Glatte overflader rugøres og kanterne

på reparationsstedet skal være vinkelrette og mindst 10 mm dybe for at undgå for tynde lag.

FORVANDING

Underlaget skal være forvandet således, at det er svagt sugende når Pro Flydebeton K4 udstøbes. Er underlaget for tørt nedsættes flydeevnen.

UNDERSTØBNING GENERELT

Udstøb Pro Flydebeton K4 inden for 20 minutter for at sikre ekspansionen i første fase. Det er vigtigt at der hele tiden blandes ny flydebeton, så støbningen ikke afbrydes, men sker i en kontinuerlig proces. Udstøbningen bør normalt ske fra samme side af formen for at hindre dannelse af luftlommer og for at sikre, at eventuelt overskud af vand fra forvandingen kan presses ud. Ved større understøbninger kan man med fordel anvende en pumpe Eks. en Putzmeister S5.

Der henvises ydermere til *Betonhåndbogen kap 20, reparation af beton.*

TEMPERATUR

Temperaturen i luft og underlag skal være mindst +5°C under støbning og i 24 timer derefter.

Lave temperaturer (+5°C til +10°C)

Hvis det er muligt, opbevares pulveret ved 5°C, og der anvendes ca. 30°C varmt vand. Fjern først formen efter 2 døgn og følg i øvrigt normale vinterforanstaltninger for cementbaserede produkter.

Høje temperaturer (Over +30°C)

Opbevar Pro Flydebeton K4 i skyggen og anvend koldt vand.

CURING

Der anbefales Pro Curing, Pro Curing WB eller afdækning med plastfolie. (se separate datablade)

RENGØRING

Værktøj og maskiner kan rengøres med rent vand umiddelbart efter brug. Afbundet materiale kan kun fjernes mekanisk.

HOLDBARHED OG OPBEVARING

12 måneder ved tør og frostfri opbevaring.

Tekniske egenskaber

Farve	Betongrå
Densitet (DS 2811-2)	Ca. 2150 kg/m ³
Bøjningstrækstyrke (EN 12190) (Ved 20 °C)	4 MPa (1 dg) 7 MPa (7 dg) 8 MPa (28 dg)
Trykstyrke (EN 12190) (Ved 20 °C)	15 MPa (1 dg) 45 MPa (7 dg) 60 MPa (28 dg)
E-Modul (EN 13412)	Ca. 30.000 MPa
Kloridion-indhold (EN 1015-17)	< 0,05 %
Vedhæftning (EN 1542)	3,0 Mpa
Frost-tø (EN 13687-1) (Krav > 2,0 MPa)	Bestået

Standarder

Pro Flydebeton K4 opfylder EN 1504-3,
Klasse R4
Certifikat nr. 1073-CPR-R179
Certificeret af Dancert (Identifikationsnr. 1073)

Pro Flydebeton K4

Åbningstid: 2 timer

Produktionsdato: Se emballagens mærkning

Blandings- og brugsanvisning: Se etiket

Opbevaring: 12 måneder ved tør og frostfri opbevaring

Virksomhedens produktion er certificeret iht. EN 1504-3.



1073

Pro-*Tex* A/S
Silkeborgvej 259
8700 Horsens

10

1073-CPR-R179

EN 1504-3

Betonreparationsprodukt til konstruktiv reparation

Princip 3: Genskabning af beton

CC-mørtel, baseret på hydraulisk cement

Trykstyrke: ≥ 45 MPa, klasse R4

Kloridionindhold: $\leq 0,05\%$

Vedhæftning: $\geq 2,0$ MPa, klasse R4

Modstandsevne mod karbonatisering: < Reference

Termisk kompatibilitet, del 1: $\geq 2,0$ MPa, klasse R4

Farlige stoffer er i overensstemmelse med 5.4

Brandmodstandsevne: Euroklasse A1