



MAXREST® PASSIVE

KORROSIONSBESKYTTELSE TIL ARMERINGSSTÅL OG ANDRE JERN ELLER STÅLOVERFLADER



BESKRIVELSE

MAXREST® PASSIVE er et flydende 1-komponentprodukt, der er klar til brug som rustodanner og beskyttende belægning af armeringsstål og andre stål- og jernoverflader mod korrosion.

MAXREST® PASSIVE neutraliserer efter påføring korrosionsprocessen, reagerer hurtigt med rusten og omdanner rusten til en stabil passiv belægning, der giver fuld beskyttelse mod korrosion, salte, syre- og alkaliangreb.

ANVENDELSESOMRÅDER

- Rustodanner og beskyttelse af armering i betonreparationer, der udsættes for aggressive forhold som f.eks. i kystområder, industrimiljøer osv.
- Korrosionsbeskyttelse mod angreb fra stærke kemiske stoffer som f.eks. fortyndet alkali- og syreopløsning.
- Vedhæftningsforbedrende middel eller priming på metaloverflader til efterfølgende overfladebehandlingssystemer.

FORDELE

- Fremragende vedhæftning på metal. Produktet reagerer selv på stål, der er sandblæst til hvidt metal, eller på kun delvist rustne overflader.
- Hurtig tørring, muliggør en hurtig reparation.
- Klar til brug: 1-komponent produkt kan påføres med pensel, rulle eller sprøjteudstyr.
- Miljøvenligt: Vandbaseret, opløsningsmiddel-frit og et ikke-brændbart produkt.

UDFØRELSESINSTRUKTIONER

Forberedelse af overfladen

Fjern løs og usund beton omkring den rustende armering. Der skal fjernes så tilstrækkelig meget beton på bagsiden af armeringsstængerne til at give plads til rengøringsbehandling.

Metaloverfladen skal være ren og fri for maling, belægninger, udblødninger, løse partikler, fedt, olier, hærdningsmidler, frigørelsesmidler, støv, gips-puds, organisk vækst eller andre forurenende stoffer, der kan påvirke produktets vedhæftningsevne.

Behandl metaloverfladen for at fjerne rust ved hjælp af stålborste, nålepistol osv., indtil overfladebehandlingsklassen St-2 opnås. Rengør derefter den forberedte overflade med rent vand og en fugtig klud.

UDFØRELSE

MAXREST® PASSIVE leveres klar til brug, produktet kræver ingen fortynding eller tilsætning af andre materialer.

Før påføring røres emballagens indhold om med et tørt og rent værktøj eller helst mekanisk, f.eks. med en elektrisk boremaskine med lav hastighed (300-400 omdrejninger pr. minut) udstyret med en rørestav, indtil der opnås et homogent produkt i farve og konsistens. Der må ikke blandes i længere tid, og der må ikke anvendes en højhastighedsblander, som kan medføre luftbobler.

Påfør to lag med pensel, airless sprøjteudstyr eller ved nedsænkning af det element, der skal beskyttes. Andet lag skal påføres, når første lag er tørt at røre ved, dvs. mellem 2-3 timer ved 20°C. Undgå at plette betonen omkring armeringen. Der kan påføres flere på hinanden følgende lag, hvis det er nødvendigt.

BEGRÆNSNINGER

Må ikke anvendes i regnvejr, eller når der forventes regn, kontakt med vand, kondens, fugt og dug inden for de første 24 timer efter påføringen.

Det optimale temperaturområde for anvendelse er fra 10°C til 30°C. Må ikke påføres, når underlaget og/eller den omgivende temperatur er på eller under 5°C, eller når temperaturen forventes at falde til under 5°C inden for 24 timer efter påføring. Må ikke påføres på frosne eller frostdækkede overflader.

Ved anvendelse ved varme temperaturer (> 35°C), lav relativ luftfugtighed og/eller blæsende forhold, dvs. om sommeren, skal direkte sollys undgås.

CURING

MAXREST® PASSIVE kan dækkes med reparationsmørtel 3-4 timer efter påføring eller overtrækkes med andre epoxy- eller polyurethanbelægnings 24 timer efter påføring.

Lavere temperaturer og/eller højere R.H.-værdier forlænger hærdningstiden.

RENGØRING

Alt blandings- og påføringsværktøj/udstyr skal rengøres med vand straks efter brug. Når produktet er hærdet, kan det kun fjernes mekanisk.

FORBRUG

Det anslåede forbrug for **MAXREST® PASSIVE** er 0,15 kg/m² pr. lag for en tørfilmtykkelse på 50 µm, dvs. et samlet forbrug på 0,3 kg/m² påført i to lag.

Disse tal er vejledende og kan variere afhængigt af porøsitet, struktur og lign. for underlaget og påføringsmetoden. Udfør en indledende test på stedet for at fastslå det samlede forbrug.

VIGTIGE INDIKATIONER

- Der må ikke tilsættes vand, cement, opløsningsmidler, tilsætningsstoffer, aggregater eller andre forbindelser.

- Overhold de anbefalede forbrug pr. lag.
- For andre anvendelser, der ikke er specificeret i dette datablad, for yderligere oplysninger eller spørgsmål vedrørende anvendelsen af produktet, kontakt venligst Pro-Tex.

FORPAKNING

MAXREST® PASSIVE leveres i 1, 5 og 25 liters plastdunke.

OPBEVARING

12 måneder i uåbnet og ubeskadiget original forseglet emballage. Opbevares køligt, tørt og overdækket, beskyttet mod fugt og frost og uden direkte sollys ved temperaturer fra 5°C til 30°C.

SIKKERHED OG SUNDHED

Se tilhørende sikkerhedsdatabladet for **MAXREST® PASSIVE**.

Bortskaffelse af produktet og dets emballage skal ske i henhold til de gældende officielle bestemmelser og er slutbrugerens ansvar.

TEKNISKE DATA

Produktetegenskaber	
<i>CE-mærkning, EN 1504-7</i> Beskrivelse. Aktiv overfladebehandling med korrosionsinhibitorer til korrosionsbeskyttelse af stålarmering i betonkonstruktioner i bygge- og anlægsarbejder. Principper/metoder. Kontrol af anodiske områder ved maling af armering med belægninger indeholdende aktive pigmenter (Princip 11-CA / 11.1), Kontrol af anodiske områder ved maling af armering med barrierebelægninger (Princip 11-CA / 11.2).	
Generelt udseende og farve	Hvid væske
Massefylde (g/cm ³)	1,18 ± 0,10
Flygtige organiske forbindelser, (g/l)	Ingen
Anvendelse og hærdningsbetingelser	
Anvendelsestemperatur for substrat og omgivelser, (°C)	> 5 til < 35
Ventetid mellem lagene ved 20 °C og 50 % R.H., (h)	2 - 3
Hærdningstid ved 20 °C og 50 % R.H., (h)	
- Overdækning med reparationsmørtel	3-4
- Overfladebehandling med epoxy- eller polyurethanbelægninger	24
Egenskaber for hærdede produkter	
Vedhæftning til stål, (MPa)	4,9 ± 0,5
Korrosionsbeskyttelse, EN 15183	Belagte stålzoner er fri for korrosion og rustkryb ved den slebne pladekant < 1 mm
Brandsikring, BS 473-7	Egnet
Tykkelse/forbrug*	
Tørfilmtykkelse pr. lag/samlet anvendelse, (µm)	50 / 100
Forbrug pr. lag/samlet påføring (kg/m ²)	0,15 / 0,30

* Disse tal er kun vejledende og kan variere afhængigt af porøsitet, tekstur, underlagets tilstand og påføringsmetode. Udfør en indledende test på stedet for at fastslå det samlede forbrug.

GARANTI

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores erfaring og tekniske viden, som vi har opnået gennem laboratorieforsøg og bibliografisk materiale. **DRIZORO®, S.A.U.** forbeholder sig ret til at indføre ændringer uden forudgående varsel. Enhver brug af disse oplysninger ud over de formål, der udtrykkeligt er angivet i databladet, vil ikke være virksomhedens ansvar, medmindre vi har givet tilladelse hertil. Vi påtager os intet ansvar, der overstiger værdien af det købte produkt. De viste data om forbrug, måling og udbytte er kun vejledende og baseret på vores erfaringer. Disse data kan variere på grund af de specifikke atmosfæriske og arbejdspladsbetingelser, så der kan opleves variationer fra dataene. For at få kendskab til de reelle data skal der foretages en test på byggepladsen, og den udføres på kundens ansvar. Vi påtager os intet ansvar, der overstiger værdien af det købte produkt. Ved enhver anden tvivl skal du kontakte vores tekniske afdeling. Denne version af databladet erstatter den tidligere.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ - MADRID (SPANIEN)
Tlf. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
E-mail: info@drizoro.com Websted: drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification

ES045396-1/ES045397-1

