



# MAXEPOX®

## FLEX

### FLEKSIBELT EPOXYSYSTEM TIL VANDTÆTNING OG BESKYTTELSE AF BETON- OG STÅLOVERFLADER

#### BESKRIVELSE

**MAXEPOX® FLEX** er en to-komponent, opløsningsmiddelfri og fleksibel epoxy, der er egnet som beskyttende og vandtætningsbelægning til beton-, mørtel-, keramiske- og metalunderlag.

#### ANVENDELSE

- Vandtæt og beskyttende belægning til drikkevandstanke.
- Vandtætning og kemisk beskyttelse af beton- og metaloverflader af underjordiske bygningsdele, fundamenter, køletårne, kloakker, vand-rør osv.
- Fremstilling af selvnivellerende epoxymørtel til belægning på betonplader, der er udsat for højt slid i garager, lagre, sportscentre mv.
- Vandtætning og beskyttelse af betonkonstruktioner, hvor der forventes bevægelser.
- Kemisk- og slidbeskyttelse til gangarealer i fødevarer-, medicinalindustrien, produktioner, garager osv.
- Flerlagsbelægning ved sandistrøning til skridsikre belægninger.
- Beskyttelsesbelægning i reservoir og lagertanke til aggressive stoffer og områder, der udsættes for spild og stænk af aggressive kemikalier.

#### FORDELE

- Godkendt til kontakt med drikkevand (RD 140/2003 metode 14944-3).
- Fleksible og mekaniske egenskaber, modstår termiske bevægelser og vibrationer i underlaget.
- Meget god som revneoverbyggende belægning.
- Høj slidstyrke.
- God vedhæftning på beton, mørtel, fibercement, keramiske- og metaloverflader.
- God kemisk resistens mod jordsalte, olier, benzin, syre og alkalier osv.
- Stor modstand ved permanent nedsænkning.

- Opløsningsmiddelfri, hverken giftig eller brandfarlig. Velegnet til dårligt ventilerede arbejdsområder.

#### OVERFLADEBEHANDLING

Betonoverfladen skal være solid, fast, ru og sund, og så ensartet som muligt. Skal være ren, fri for maling, udblomstringer, løse partikler, fedt, olier, støv, gips eller andre urenheder, der kan påvirke produktets vedhæftning. Der må ikke forekomme kapillær opstigende fugt. Overfladefugtigheden må ikke overstige 4%.

Se afsnit *Forberedelse af betonoverflader til påføring af epoxybasebelægninger* for yderligere information.

Porehuller, hulrum og revner uden bevægelse, når de er åbnet op til en minimumsdybde på 2 cm, repareres med en **MAXREST®** reparationsmørtel. Frilagte armeringsjern og metaldele skal rengøres og passiveres med **MAXREST® PASSIVE**. Overflader og ikke-strukturelle jern skæres op til en dybde på 2 cm og dækkes med reparationsmørtel.

Metalliske overflader skal sandblæses eller slyngrens for at fjerne eventuelle rester af korrosion og skal affedtes, tørre og være fri for støv. Ekspansionsfuger og sprækker, der udsættes for bevægelser, når de er forberedt og rengjort, behandles med en forsejler fra **MAXFLEX-serien®**.

På porøse underlag anbefales det at påføre et primerlag af **MAXPRIMER®** eller **MAXEPOX® PRIMER** med et anslået forbrug på 0,2-0,3 kg/m<sup>2</sup> afhængigt af overfladens porøsitet. Hvis underlaget har en vis restfugtighed, påføres en vandbaseret epoxyprimer **MAXEPOX® PRIMER-W** med et anslået forbrug på 0,20-0,30 kg/m<sup>2</sup>. Det er vigtigt at primeren er helt tør før påføring af **MAXEPOX FLEX**, normalt 12-24 timer efter påføring af primeren afhængigt af temperatur og fugtighed.

## BLANDING

**MAXEPOX® FLEX** leveres i forvejede sæt. Hærderen, komponent B, hældes i harpiksen, komponent A. For at sikre korrekt reaktion af de to komponenter skal du sørge for, at hele komponent B tilføjes.

Blandingen kan udføres manuelt eller bedre ved hjælp af en lavhastighedsboremaskine (maks. 300 o/min), indtil der opnås et homogent produkt i farve og udseende. Bland ikke i længere tid og brug heller ikke højhastighedsblander, som kan opvarme blandingen eller indføre luftbobler.

Brugstid (pot-life) efter blanding, er ca. 30 min. ved 20°C.

Hvis der kræves fremstilling af en selvnivellerende epoxymørtel, anbefales det at hælde bindemidlet i en ren beholder og tilsætte ovntørt kvartssand, mens det blandes godt, indtil der opnås et homogent udseende. **DRIZORO®** kan levere dette passende tilslag af høj kvalitet, der allerede er forvejet. Det skal være rent og tørt, fri for støv, fine fyldstoffer og ler. Blandeforhold af bindemiddel: tilslag afhænger af den ønskede størrelse og anvendelighed. Ved en kornstørrelse på 0,1-0,5 mm anbefales et forhold på 1:1 vægt.

## PÅFØRING

Påfør fortrinsvis **MAXEPOX® FLEX** med opløsningsmiddelbestandig børste eller korthårsrulle for at sikre, at produktet trænger ind i porer og hulrum.

Glat belægning: Påfør **MAXEPOX® FLEX** ved hjælp af en pensel eller rulle i to på hinanden følgende lag med et minimum tidsforløb på 3 timer og maksimalt 24 timer. Påfør to lag vinkelret på hinanden med et anslået forbrug på 0,30-0,35 kg/m<sup>2</sup> pr. lag (samlet forbrug på 0,60-0,70 kg/m<sup>2</sup>), for at sikre en kontinuerlig og ensartet belægning. Ønskes en skridsikker overflade påføres et første lag **MAXEPOX® FLEX** med et anslået forbrug på 0,35 kg/m<sup>2</sup>, og mens overfladen stadig er våd idrysses ovntørt kvartssand med en kornstørrelse mellem 0,2-0,4 mm fx **DRIZORO® SILICA 0204** og med et forbrug på 1,5 kg/m<sup>2</sup>. Når det er tørt (ca. 6 timer efter dets anvendelse afhængigt af ventilation og miljøforhold) fejes og støvsuges overfladen for at fjerne overskydende sand. Påfør derefter et andet lag ren **MAXEPOX® FLEX** som topcoat.

*1-2 mm selvnivellerende epoxymørtel:* Påfør **MAXEPOX FLEX** på hele det primede område med **MAXPRIMER®** eller **MAXEPOX® PRIMER** ved hjælp af en murske eller tandspartel til den krævede tykkelse. Applikationstykkelsen skal være mellem 1 og 2 mm. Umiddelbart efter udlægningen og senest 15 minutter efter, skal der anvendes en pigrulle for at fjerne luften i blandingen. Efter 24 timer kan en topcoat som finish på epoxymørtelen om nødvendigt udføres ved hjælp af **MAXEPOX® FLEX** eller anden specifik epoxy- eller polyurethanbelægning fra **DRIZORO®**.

## BETINGELSE FOR ANVENDELSE

Må ikke anvendes, hvis der forventes kontakt med vand, fugt eller kondens inden for de næste 24 timer efter påføringen.

Det optimale arbejdstemperaturområde er mellem 10°C og 30°C. Anvendes ikke, hvis underlagets- og/eller omgivelsestemperaturen er under 10°C, eller der forventes lavere temperaturer inden for 24 timer efter påføringen. Påfør ikke på frosne eller frostdækkede overflader.

Luft- og underlagstemperaturen skal være 3°C højere end dugpunktet. Anvend ikke, når den relative fugtighed overstiger 85%. Mål den relative luftfugtighed og dugpunktet ved anvendelse tæt på havmiljøet.

I tilfælde af lavere temperaturer eller højere relative fugtighedsforhold skal der tilvejebringes passende forhold med vedvarende varm luft.

Anvendelser over 30°C kan give en forøgelse af produktets reaktivitet og overophedning af blandingen, hvilket vil reducere blandingens brugstid (pot-life).

## HÆRDNING

Hærdningstiden før permanent nedsækning, oversvømmelse eller ibrugtagning er 4 dage ved 20°C og 50% R.H. Lavere temperaturer og højere R.H øger hærdningstiden.

Ved temperaturer over 30°C skal materialet beskyttes mod direkte sollys.

## RENGØRING

Alt værktøj og udstyr skal rengøres med **MAXEPOX® SOLVENT** umiddelbart efter brug. Afbundet materiale kan kun fjernes mekanisk.

## FORBRUG

*Som ren belægning:* Det kræver et omtrentligt samlet forbrug på 0,6-0,7 kg/m<sup>2</sup> (0,3-0,35 kg/m<sup>2</sup> pr. lag) for at opnå en anbefalet totaltykkelse på 350-400 mikron (175-200 µm pr. lag).

*Selvnivellerende epoxymørtel:* det anslåede samlede forbrug er 2 kg/m<sup>2</sup>/mm (1 kg/m<sup>2</sup> af komponent A+B og 1 kg/m<sup>2</sup> tørret kvartssand komponent C pr påført mm). Maksimal påføringstykkelse anslås til 2 mm. Forbruget kan variere afhængigt af porøsitet og underlag, en test på stedet bestemmer det nøjagtige forbrug.

## VIGTIGE INDIKATIONER

- Påfør ikke over underlag, der udsættes for stigende kapillær fugt eller negativt hydrostatisk tryk. Overfladefugtigheden skal være under 4%. Tillad underlaget at tørre efter nedbør, dug, kondens eller enhver situation, der kan øge indholdet af vand som vejrlig eller rensning af underlag
- Lad ny beton og mørtel hærde 28 dage før påføring.
- Anvend ikke, når den relative luftfugtighed er over 85%. Det kan stoppe hærdningsprocessen af produktet, og også ændre den endelige farve.
- Der må ikke tilsættes et andet opløsningsmiddel end det specificerede, og blandingen må ikke tilsættes ikke-specificeret tilsætningsstof. Det kan ændre produktsammensætningen, påvirke og stoppe hærdningsprocessen.
- Komponent C skal være helt ren og tør inden tilsætningen til A+B-blanding.
- **MAXEPOX® FLEX** tåler ikke permanent kontakt med aromatiske kulstofforbindelser, som fx xylen.
- Overskrid ikke anbefalede lagtykkelser.
- For enhver anden brug, der ikke er angivet i dette datablad eller yderligere oplysninger, skal du kontakte Pro-Tex A/S.

## EMBALLAGE

**MAXEPOX® FLEX** leveres i forvejede sæt på 10 og 20 kg. Den fås i grøn, rød, grå og blå farve.

**MAXEPOX® FLEX** (Komponent C) leveres i 25 kg poser.

## OPLAGRING

12 måneder i original og uåbnet emballage, på et tørt og overdækket sted ved temperaturer mellem 5°C og 30°C. Beskyt mod direkte sollys og frost. Temperaturer under 5 °C fører til krystallisation af produktet. Skulle dette ske, skal det langsomt opvarmes til 80-90°C inden blanding, mens det regelmæssigt omrøres, indtil det opnår en homogen og klumpfri konsistens. Lad produktet afkøle inden blanding.

## SIKKERHED OG SUNDHED

**MAXEPOX® FLEX** Undgå hud- og øjenkontakt. Benyt egnede handsker og sikkerhedsbriller under blanding og påføring. I tilfælde af øjenkontakt skylles straks med rent vand. I tilfælde af hudkontakt vaskes med rigeligt vand og sæbe. Hvis irritationen fortsætter, søges lægehjælp. Ved indtagelse søges straks lægehjælp. Fremkald ikke opkastning.

Se yderligere information i tilhørende sikkerhedsdatablade for **MAXEPOX® FLEX**.

Bortskaffelse af produktet og dets tomme emballage skal foretages af slutbrugeren og i henhold til myndighedernes anvisninger.

## TEKNISKE DATA

|  |  |
|--|--|
| <b>Produktets egenskaber</b>   |  |
| <i>CE-mærkning, EN 1504-2</i><br>Beskrivelse: Epoxybelægning til beskyttelse af beton. Belægning (C).<br>Principper / metoder. Beskyttelse mod indtrængen med belægning (princip 1-PI/1.3) og fugtkontrol med belægning (princip 2-MC/2.2) |  |
| <i>CE-mærkning, A-EN 13813</i><br>Beskrivelse: Syntetisk harpiksbelægning. EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR14,7<br>Anvendelser: Slidoverflade til indvendigt brug   |  |
| Udseende og farve for komponent A  | Farvet tyktflydende væske                        |
| Udseende og farve for komponent B  | Gul klar væske                                   |
| Blandingsforhold for A:B (efter vægt)  | 4:1  |
| Tørstof i A+B-blandingen (vægtprocent)   | 100  |
| Massefylde for A+B-blanding (g/cm <sup>3</sup> )   | 1,76 ± 0,10                                      |
| <b>Anvendelses- og hærdningsbetingelser</b>  |  |
| Temperatur/ relativ luftfugtighed, (°C / %)  | Luft<br>>10 / <85                                |
| Brugstid (pot-life) ved 10°C / 20°C / 30 °C, (min.)  | 90 / 30 / 10                                     |
| Tørretid til berøring ved 20 °C, (timer)   | 3 - 6  |
| Minimum / Maksimal ventetid mellem lag ved 20 °C, (timer)  | 3/24   |
| Samlet hærdningstid ved 20 °C & 50% H.R.<br>- Permanent nedsænkning, oversvømmelse og ibrugtagning, (døgn)   | 4  |
| <b>Hærdede produkt egenskaber</b>  |  |
| Evne til at bygge bro, UNE 104309 (mm)<br>Progressiv metode ved 23 °C / efter 12 timer ved -5 °C<br>Øjeblikkelig metode ved 23 °C / efter 12 timer ved -5 °C   | 0,63 / 0,80<br>0,58 / 0,67                       |
| Trækstyrke, ASTM D-412 (MPa)   | 10,1   |
| Forlængelse ved brud, ASTM D-412 (%)   | 60   |
| Vedhæftning på beton, ASTM D-4541 (MPa)  | 4,09   |
| Vedhæftning på stål, ASTM D-4541 (MPa)   | 1,25   |
| Slidstyrke (Taber Index), ASTM D-4060.<br>Slidindeks (Slidbehjul: CS-10 & Belastning: 0,5 kg)  | 500 cyklusser<br>0,06                            |
| Flammepunkt  | Ikke brandfarlig                                 |
| Skridsikkerhed, UNE-ENV 12633  | Klasse 2   |
| Egnethed til kontakt med drikkevand: RD 140/2003 y BS 6920:2000  | Bestået  |
| <b>Tykkelse / forbrug*</b>   |  |
| Vandtæt og beskyttende belægning:<br>- Forbrug pr. overflade/samlet anvendelse, (kg/m <sup>2</sup> )<br>- Tykkelse pr. lag / total anvendelse, (µm)  | 0,30 – 0,35 / 0,6 – 0,7<br>170 – 200 / 350 – 400 |
| Gulvsystem i flere lag:<br>- Forbrug af A+B /tilslag, (kg/m <sup>2</sup> )<br>- Tykkelse, (mm)   | 1,0 – 1,2 / 1,0 – 1,5<br>1,0 – 2,0               |
| Selvnivellerende epoxymørtel:<br>- Bindemiddel (A+B) til tilslag (komponent C) blandingsforhold (efter vægt)<br>- Forbrug, (kg/m <sup>2</sup> ·mm)<br>- Tykkelse pr. lag, (mm)   | 1:1<br>2,0<br>1,0 – 2,0                          |

\* Disse tal er kun vejledende og kan variere afhængigt af porøsitet, tekstur og betingelser for underlag og påføringsmetode. Udfør en indledende test på byggepladsen for at fastslå det samlede forbrug nøjagtigt.

## GARANTI

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores erfaring og tekniske viden, der er opnået gennem laboratorieundersøgelser og fra bibliografisk materiale. **DRIZORO, S.A.U.** forbeholder sig ret til at indføre ændringer uden forudgående varsel. Enhver brug af disse data ud over de formål, der udtrykkeligt er angivet i databladet, er ikke virksomhedens ansvar, medmindre vi giver tilladelse hertil. Vi påtager os ikke et ansvar, der overstiger værdien af det købte produkt. De viste data om forbrug, måling og udbytter er kun vejledende og baseret på vores erfaringer. Disse data er underlagt variation på grund af de specifikke atmosfæriske og byggepladsforhold, så rimelige variationer fra dataene kan opleves. For at kende de rigtige data skal der udføres en test på byggepladsen, og den udføres under kundens ansvar. Vi påtager os ikke et ansvar, der overstiger værdien af det købte produkt. For enhver anden tvivl, kontakt Pro-TEX A/S. Denne version af databladet erstatter den forrige.



### DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas 28850  
TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPANIEN)  
Tlf. 91 676 66 76-91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
e-mail: info@drizoro.com websted: drizoro.com

Reproduktion, manipulation via computer og transmission helt eller delvist i nogen form eller på nogen måde (elektronisk, mekanisk, ved fotokopiering, optagelse eller på anden måde) uden forudgående skriftligt samtykke fra ophavsretsejeren er forbudt.

Distribueret af **PRO-TEX A/S** - Silkeborgvej 258 - 8700 Horsens +45 75 86 83 73 - info@pro-tex.dk - [www.pro-tex.dk](http://www.pro-tex.dk)